

MANUAL DE OPERAÇÃO



**TRUCK
CENTER**

Desmontadora
de Pneus

MAXI AUTO



REVISÃO 04
B12-117



**LINHA
LEVE
TRUCKCENTER**

SUMÁRIO

1. INTRODUÇÃO	3
1.1. INTRODUÇÃO	3
1.2. MANUAL DE MANUTENÇÃO	3
2. INFORMAÇÕES GERAIS	4
2.1. IDENTIFICAÇÃO DA MÁQUINA	4
2.2. DESCRIÇÃO	4
2.3. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA.....	5
3. INSTALAÇÃO	6
3.1. ESPAÇO REQUIRIDO	6
3.2. TESTE DE OPERAÇÃO	7
3.3. AJUSTE DA MESA GIRATÓRIA.....	7
4. SEGURANÇA	8
4.1. SEGURANÇA GERAL	8
5. INSTRUÇÕES DE USO	9
6. OPERAÇÃO.....	9
6.1. DESTALONAMENTO.....	9
6.2. REMOÇÃO DO PNEU	10
6.3. MONTAGEM DO PNEU	13
7. MANUTENÇÃO.....	15
7.1. ADVERTÊNCIAS GERAIS	15
7.2. OPERAÇÕES DE MANUTENÇÃO	16
8. ERROS E SOLUÇÕES	18
9. DIAGRAMAS ELÉTRICO E PNEUMÁTICO	19
10. TERMO DE GARANTIA	21

1. INTRODUÇÃO

1.1. INTRODUÇÃO

Obrigado por adquirir um produto da linha de desmontadora de pneus. A máquina foi fabricada de acordo com os melhores princípios de qualidade. Siga as instruções simples fornecidas neste manual para garantir a operação correta e a longa vida útil da máquina. Leia todo o manual e certifique-se de entendê-lo. Como proprietário de uma **MAXIAUTO**, você possui uma desmontadora da mais alta tecnologia do mercado, resultado da nossa longa história em desenvolvimento e excelência em equipamentos automotivos.

1.2. MANUAL DE MANUTENÇÃO

É importante seguir as recomendações e o uso apropriado deste manual:

- Manter o manual em um local próximo de fácil acesso.
- Manter o manual em uma área protegida de umidade.
- Use o manual corretamente sem danificá-lo
- Qualquer uso do equipamento feito por operadores, nos quais, não estão familiarizados com as instruções e procedimentos contidos deverão ser proibidos.

Este manual é de parte integral: Deverá ser entregue ao novo proprietário e quando o equipamento for revendido.

Ser proprietário da **MAXIAUTO** identifica-o como um cliente exigente, em busca do melhor em função de desempenho, qualidade e produtividade na prestação de serviços.

AO LEITOR

Todo esforço foi feito para garantir que as informações contidas neste manual estejam corretas, completas e atualizadas. O fabricante não se responsabiliza por quaisquer erros cometidos durante a elaboração deste manual e reserva-se o direito de fazer quaisquer alterações devido ao desenvolvimento do produto, a qualquer momento.

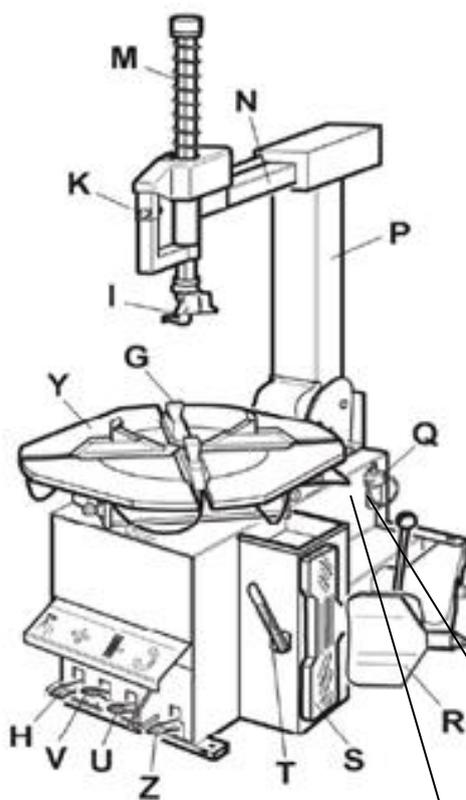
2. INFORMAÇÕES GERAIS

2.1. IDENTIFICAÇÃO DA MÁQUINA

Placa de número de série, fixada no equipamento não deve ser retirada. Facilitará na identificação do mesmo quando for necessária assistência técnica.

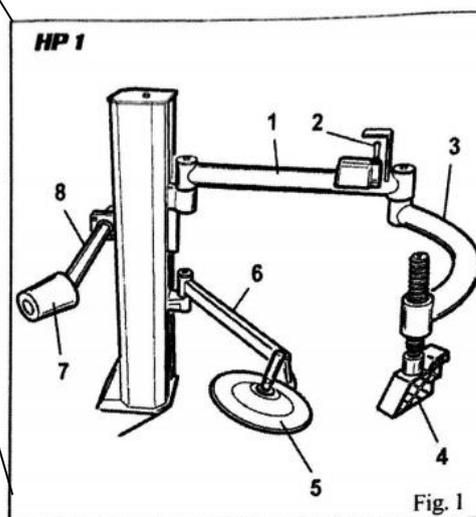


2.2. DESCRIÇÃO



- G) Castanhas
- H) Pedal braço basculante
- I) Bico de pato
- K) Botão de travamento
- M) Barra de montagem
- N) Braço horizontal
- P) Braço vertical
- Q) Abastecimento de ar
- R) Destalonador
- S) Batente da roda
- T) Espátula chata
- U) Pedal das Castanhas
- V) Pedal do Destalonador
- Y) Mesa giratória
- Z) Pedal de Giro da mesa

- 1) Braço 1
- 2) Controle vertical
- 3) Braço de apoio
- 4) Ferramenta de apoio
- 5) Disco de destalonamento
- 6) Braço de operação do disco
- 7) Ferramenta de rolagem



8) Braço do rolo

2.3. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Max. Diâmetro do pneu	1000mm (39")
Max Largura do pneu	330mm (13")
Força no destalonador (10bar)	1200kgf
Pressão de trabalho	10 bar (145 psi)
Max pressão do dispositivo de enchimento	3.5 bar (50 psi)
Tensão de alimentação	220V/380V 60Hz
Potencia do motor	0.75 kW (1ph)
Rotação	7 - 14 rpm
Max torque	1200 Nm
Dimensões	975 x 760 x 950
Peso liquido	317 kg
Ruido em operação	<70 dB (A)

Diâmetro da roda fixando por fora..... 1° = 10" – 20"

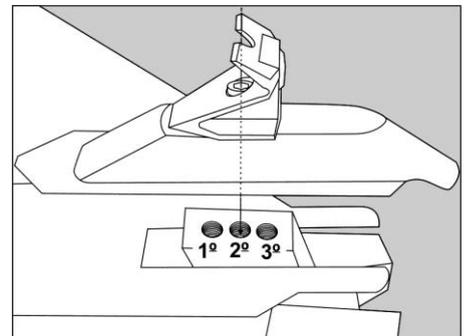
2° = 11" – 21"

3° = 12" – 22"

Diâmetro da roda fixando por dentro..... 1° = 12" – 22"

2° = 13" – 23"

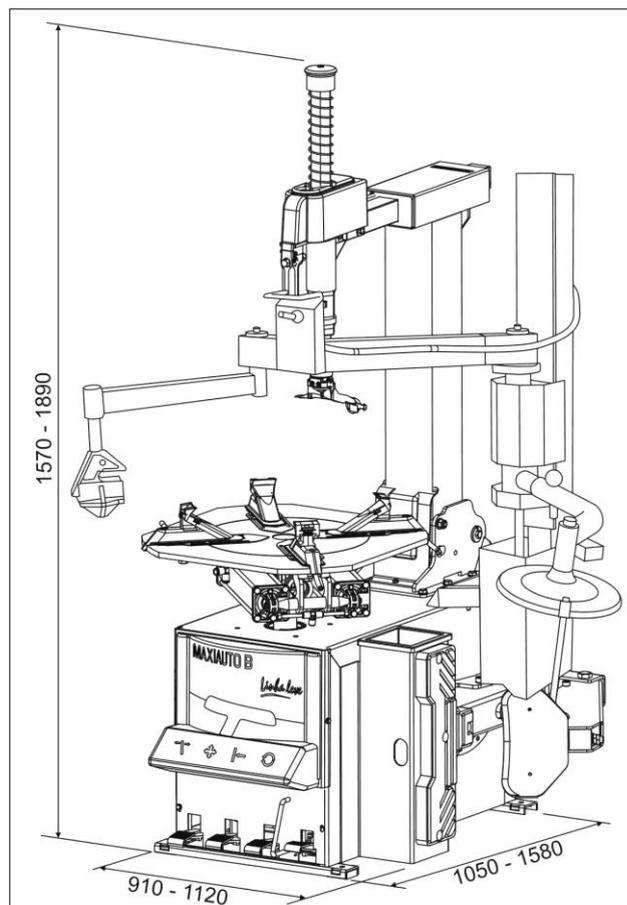
3° = 14" – 24"



3. INSTALAÇÃO

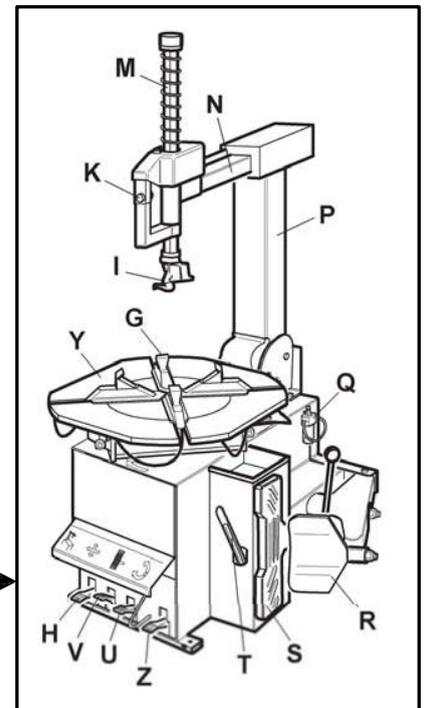
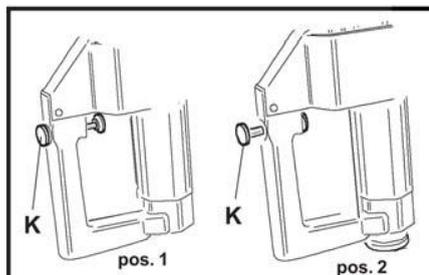
3.1. ESPAÇO REQUERIDO

- O trocador de pneus deve ser conectado à fonte de alimentação elétrica principal e ao sistema de ar comprimido. Portanto, é aconselhável instalar a máquina perto dessas fontes de energia.
- O local de instalação deve ser limpo, coberto (protegido do “tempo”), e sobre um piso bem nivelado, de preferência de concreto ou cerâmica. Também deve fornecer pelo menos o espaço mostrado na figura abaixo, de modo a permitir que todas as partes da máquina funcionem corretamente e sem qualquer restrição, recomendamos um espaço livre para o trabalho (2,5m x 2m).



3.2. TESTE DE OPERAÇÃO

- Quando o pedal (Z) é pressionado, a plataforma giratória (Y) deve girar no sentido horário. Quando o pedal é puxado para cima, o prato giratório deve girar no sentido anti-horário.
- Se a mesa giratória girar na direção oposta à mostrada, inverta dois dos fios no plugue da fase de árvore.
- Pressionar o pedal (U) ativa o interruptor (R); quando o pedal é liberado, o interruptor retorna a sua posição original.
- Pressionar o pedal (V) abre as quatro castanhas (G); quando o pedal é pressionado novamente elas fecham.
- Pressionar o pedal (H) inclina o braço (P); quando o pedal é pressionado novamente, ele retorna à sua posição de trabalho.
- A posição 1 do botão de bloqueio (K) bloqueia a barra de montagem (N) e o braço horizontal (M).
- A posição 2 do botão de bloqueio (K) destrava os braços.
- Pressionar o gatilho no calibre da linha de ar faz com que o ar seja liberado da cabeça.



3.3. AJUSTE DA MESA GIRATÓRIA

A plataforma giratória do trocador de pneu é pré-configurada pelo fabricante em uma medida de faixa intermediária de 11 "a 21" ext. (considerando o lado externo do aro) No entanto, é possível alterar este intervalo de dimensão conforme a necessidade, mostrado nas especificações técnicas. Basta soltar o parafuso de fixação da castanha e fixar novamente na posição desejada. Cuidar para que todas as castanhas estejam na mesma regulagem.

4. SEGURANÇA

4.1. SEGURANÇA GERAL

O trocador de pneus só pode ser usado por pessoal especializado especialmente treinado e autorizado.

- Qualquer adulteração ou modificação no equipamento realizado sem a autorização prévia do fabricante o isentará de qualquer responsabilidade por danos causados direta ou indiretamente pelas ações acima.
- Remover ou adulterar os dispositivos de segurança invalida imediatamente a garantia.
- O trocador de pneus vem completo com instruções e transferências de advertência que são projetadas para serem de longa duração. Se, por qualquer motivo, elas forem danificadas ou destruídas, solicite imediatamente a substituição do fabricante.
- Não use a máquina até ter lido e compreendido todo o manual e a advertência fornecida.
- Antes de realizar qualquer operação, desinsufle o pneu e tire todos os pesos de balanceamento das rodas.
- Durante a inclinação do braço, certifique-se de que ninguém está atrás do trocador de pneus.
- Nunca mantenha as mãos no mesa giratória: a recuperação do braço para “posição de trabalho” pode colocar o operador em risco de esmagamento manual entre o aro e a cabeça de montagem.
- Para evitar acidentes industriais, mantenha as mãos e outras partes do corpo o mais longe possível do braço da ferramenta quando a mesa estiver virando.
- Correntes, pulseiras, roupas soltas ou objetos estranhos nas proximidades das partes móveis podem representar um perigo para o operador.
- Em particular, o fabricante não deve ser responsabilizado por reclamações resultantes da utilização de peças sobresselentes por outros fabricantes ou por danos causados por adulteração ou remoção de sistemas de segurança.

5. INSTRUÇÕES DE USO

- Este trocador de pneus automático foi projetado e fabricado exclusivamente para remover e montar pneus para aros de 10 "a 24" e um diâmetro máximo de 1000 mm.
- Em particular, o FABRICANTE não pode ser responsabilizado por qualquer dano causado pelo uso deste trocador de pneus para fins diferentes dos especificados neste manual, e, portanto, inadequado, incorreto e irracional.

6. OPERAÇÃO

O funcionamento do trocador de pneus é dividido em três partes

a) DESTALONAMENTO b) REMOÇÃO DO PNEU c) MONTAGEM DO PNEU

6.1. DESTALONAMENTO

- O destalonamento deve ser feito com o máximo cuidado e atenção. Quando o pedal do interruptor é operado, o braço move-se rápido e poderosamente. Qualquer coisa dentro do seu alcance pode estar em perigo de ser esmagada.
- Verifique se o pneu está vazio. Se não, esvazie-o.
- Feche completamente os grampos da mesa giratória.
- A quebra do talão com as braçadeiras na posição aberta pode ser extremamente perigosa para as mãos do operador.
- Durante as operações NUNCA toque na lateral do pneu.
- Posicione a roda contra os batentes de borracha no lado direito do trocador de pneus (S).
- Posicione o destalonador (R) contra o talão do pneu a uma distância de cerca de 1 cm do aro (fig. 15). Preste atenção na lâmina, que deve operar corretamente no pneu e não no aro.
- Pressione o pedal (U) para ativar e solte-o quando a lâmina atingir o final de seu curso ou, em qualquer caso, quando já estiver com o pneu totalmente solto.

- Gire o pneu levemente e repita a operação ao redor de toda a circunferência do aro de ambos os lados até que o talão seja completamente separado do aro

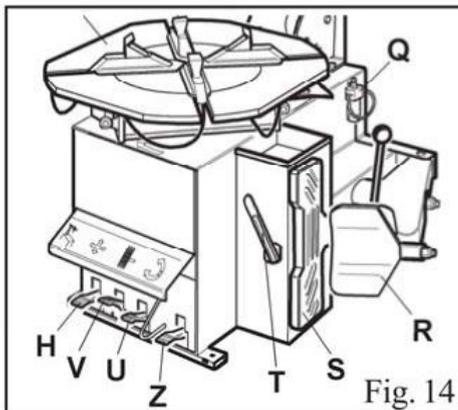


Fig. 14

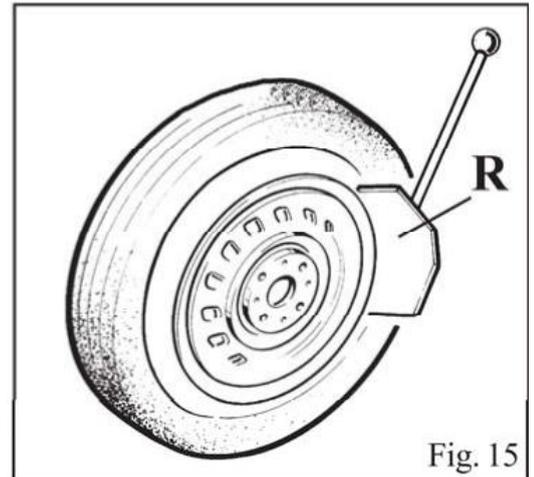


Fig. 15

6.2. REMOÇÃO DO PNEU

Antes de qualquer operação, remova os pesos de balanceamento antigos e verifique se o pneu está vazio.

- Pressione o pedal (H) para inclinar o braço (P).
- Espalhe a pasta de desmontagem de pneus (ou graxa de um tipo similar) no talão do pneu.

Durante o bloqueio do aro NUNCA mantenha as mãos sob o pneu. Para uma operação de travamento correta, coloque o pneu exatamente no meio da mesa giratória.

TRAVAMENTO EXTERNO

- Posicione as castanhas (G) de acordo com a marca de referência na mesa giratória (Y), pressionando o pedal (V) até a sua posição intermediária.
- Coloque o pneu nas castanhas e mantenha o aro pressionado, pressione o pedal (V) o máximo possível.

TRAVAMENTO INTERNO

- Posicione as castanhas (G) de modo que fiquem completamente fechados.

- Coloque a roda nas castanhas e pressione o pedal (V) para abrir as castanhas e, assim, travar o aro.

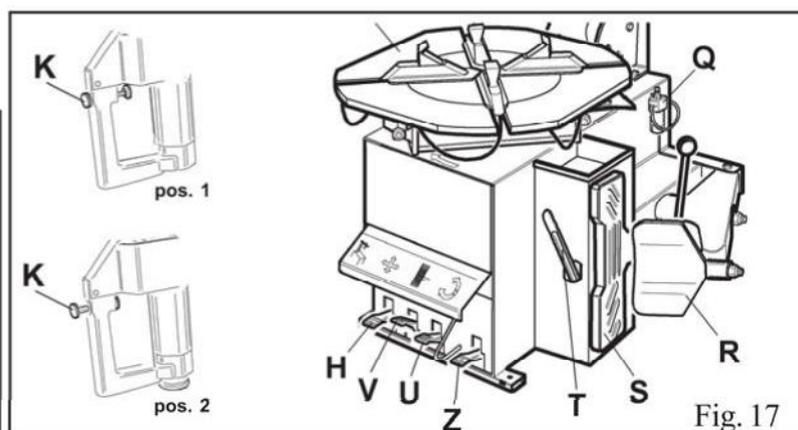
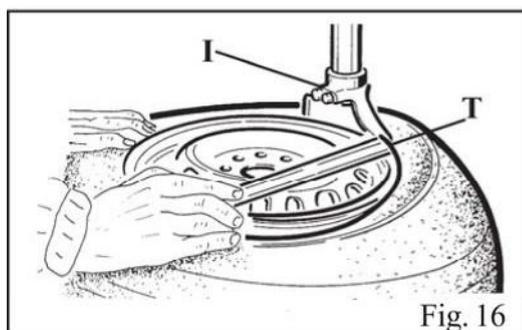
Certifique-se de que o aro esteja firmemente preso as castanhas.

- Retorne o braço (P) pressionando o pedal (H).
- Desbloqueie a barra de montagem (M) colocando o botão de bloqueio (K) na posição “2”.
- Abaixie a barra de montagem (M) para que a cabeça de montagem (I) fique na borda superior do aro da roda e trave todo o conjunto colocando o botão de travamento na posição “1”. Isso travará o braço na vertical e sentido horizontal e mova automaticamente a cabeça de montagem (I) de cerca de 2 mm do aro.
- Com a alavanca (T) inserida entre o cordão e a seção dianteira da cabeça de montagem (I), mova o cordão do pneu sobre a cabeça de montagem.

Para evitar danificar o tubo interno, se houver um, é aconselhável realizar esta operação com a válvula a cerca de 10 cm à direita da cabeça de montagem.

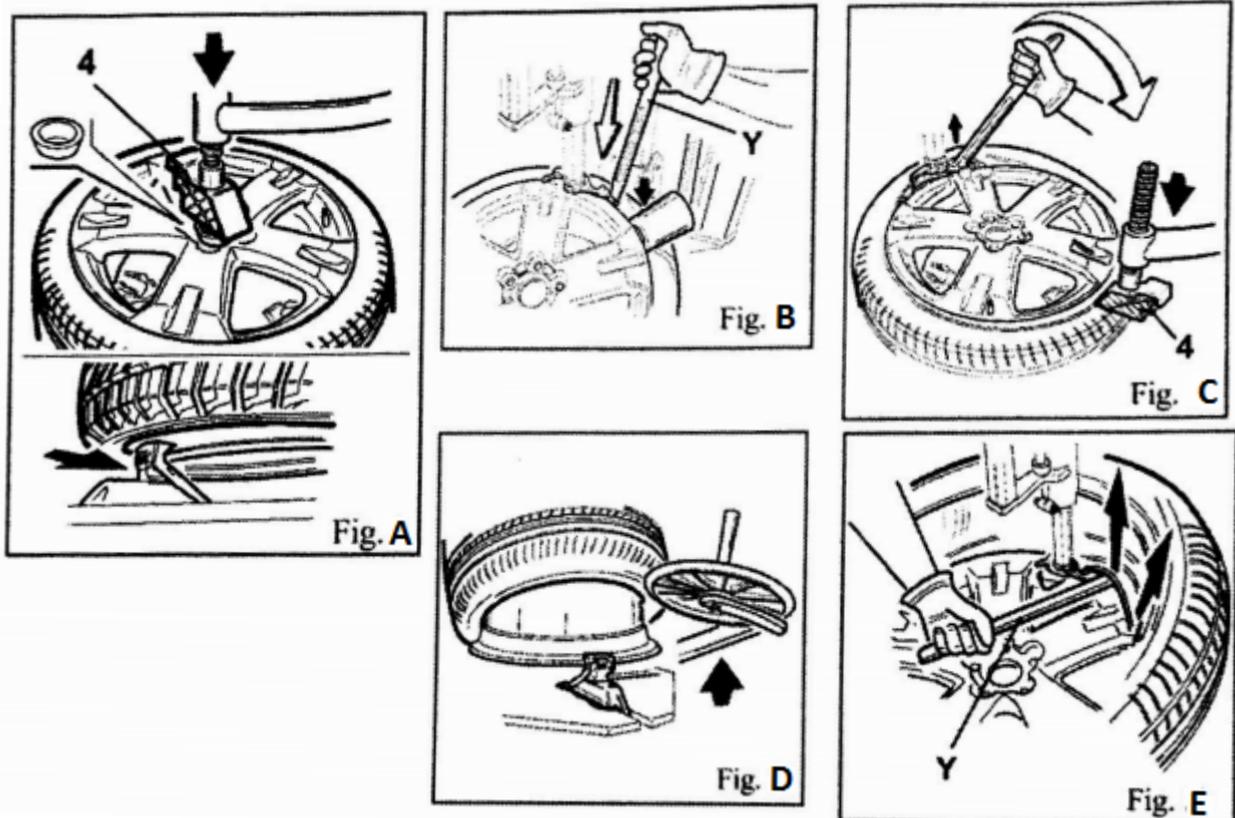
(Fig. 16)

- Com a alavanca mantida nessa posição, gire a plataforma giratória (Y) no sentido horário, pressionando o pedal (Z) para baixo até que o pneu esteja completamente separado do aro da roda (Fig. 17).
- Para remover o tubo interno, se houver um; incline o braço (P) empurrando o pedal (H) para baixo diretamente sem destravar a barra de montagem.
- Repita a operação para o outro talão.



6.2.1. Subir o talão

- Bloqueie o aro na plataforma giratória como mostrado no manual.
- Em caso de dificuldade, utilize a ferramenta de destalonamento (4) ou o braço articulado para manter o aro pressionado nos grampos da mesa giratória e facilitar seu travamento (se necessário, use um cone central para facilitar a operação) (fig. A);
- Posicione a cabeça de montagem conforme indicado pelo procedimento padrão para remoção de pneus dentro do guia de uso e manutenção da instalação (se necessário, pressione o rolo contra o pneu para facilitar a operação)
- Posicione (fig. B) o rolete no lado direito da cabeça de montagem e a ferramenta de prensagem de esferas (4) (fig. 11) no lado oposto, para que pressionem ligeiramente o pneu para baixo, a fim de facilitar a introdução da alavanca destalonadora(Y);
- Posicione a ferramenta bico de pato (4) (fig. C) no lado oposto da ferramenta para facilitar o posicionamento do talão do pneu na cabeça de montagem por meio da alavanca de elevação do talão (Y);
- Quando a alavanca estiver abaixada e o talão for colocado na ferramenta, siga o procedimento de remoção padrão.



6.2.2. Abaixar o talão

Siga os procedimentos padrão para a remoção final dos pneus e use os discos de elevação para manter o pneu no mesmo nível da ranhura do aro (fig. D). Isto facilitará o posicionamento dos pneus na ferramenta por meio do levantamento de esferas (fig. E).

6.3. MONTAGEM DO PNEU

- Lubrifique o talão do pneu com a pasta especial para evitar danificá-las e facilitar as operações de montagem.

Durante o bloqueio do aro NUNCA mantenha as mãos sob o pneu. Para uma operação de travamento correta, coloque o pneu exatamente no meio da mesa giratória.

- Para rodas de 10 a 20 polegadas, trave o aro usando a parte interna dos grampos.
- Para rodas de 12 a 22 polegadas, trave o aro usando a parte externa dos grampos.
- Mova o pneu de modo que o talão passe abaixo da seção frontal da cabeça de montagem e seja colocado contra a borda da seção traseira da própria cabeça de montagem.
- Mantendo o talão do pneu pressionado no canal do aro da roda com as mãos, pressione o pedal (Z) para girar a plataforma giratória no sentido horário. Continue até cobrir toda a circunferência do aro da roda (fig. 19).
- Insira a câmara de ar se houver e repita as mesmas operações para montar o lado superior do pneu.
- A desmontagem e a montagem são feitas sempre com a rotação da mesa giratória no sentido horário. A rotação no sentido anti-horário é usada apenas para corrigir erros do operador ou se a mesa giratória parar.

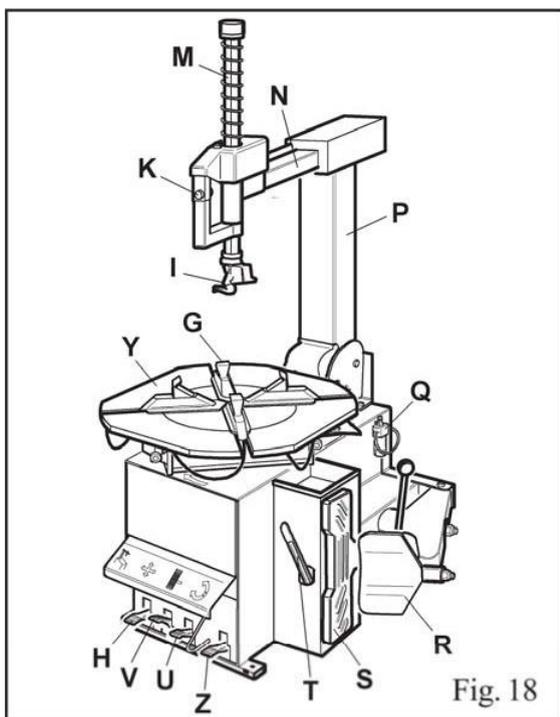


Fig. 18

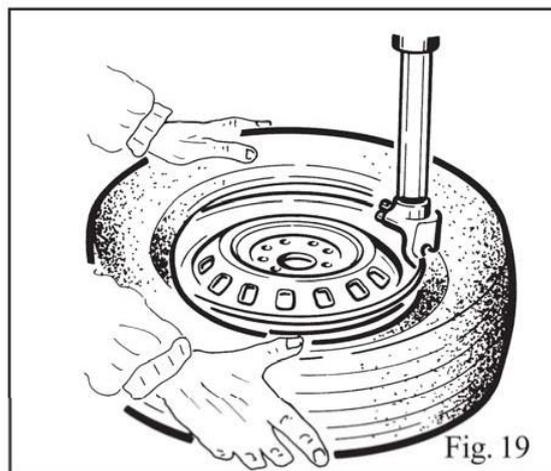


Fig. 19

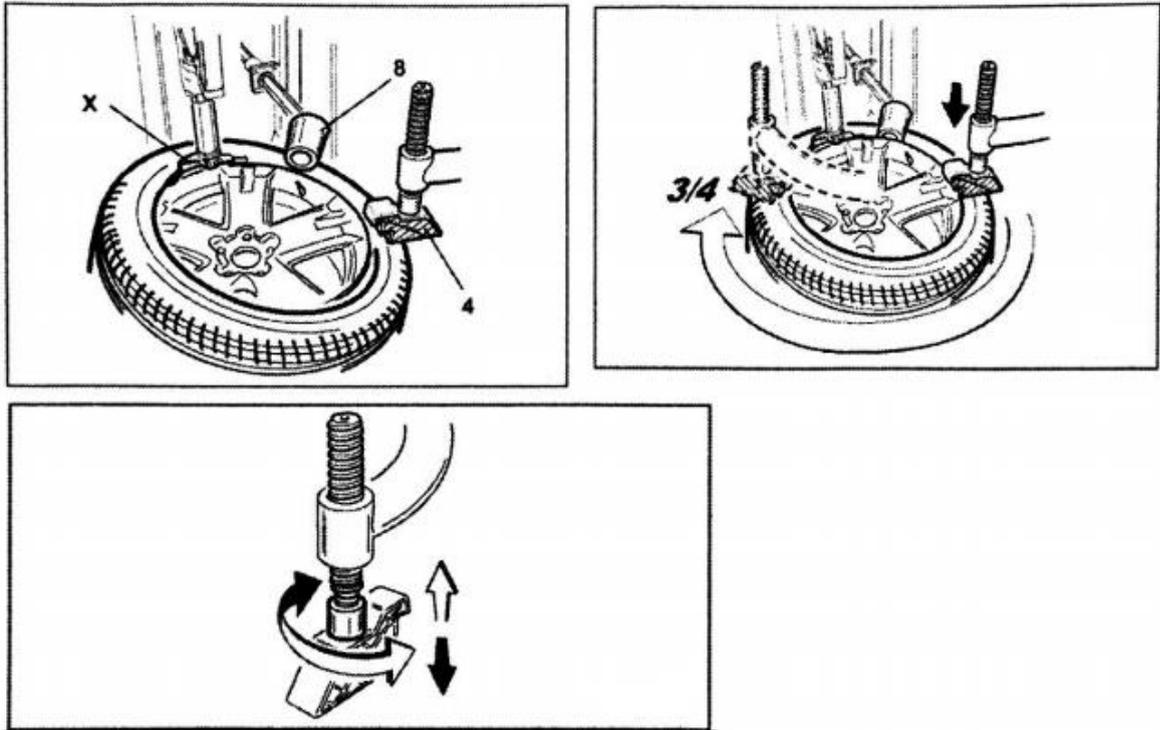
6.3.1. Subir o talão

- Siga os procedimentos padrão descritos no guia de instalação, uso e manutenção do trocador de pneus.

6.3.2. Abaixar o talão

- Posicione o pneu conforme descrito pelos procedimentos padrão dentro do guia de instalação, uso e manutenção do trocador de pneus;
- Posicione o rolete (8) e a ferramenta de prensagem de grânulos (4) no lado direito da cabeça de montagem (X) de modo que o grânulo superior do pneu permaneça no mesmo nível da ranhura do aro (fig. E)
- Deixe a plataforma giratória girar até que o pneu esteja completamente montado;
- Liberar o braço.

Se, durante a operação, a ferramenta bico de pato (4) não for pressionada adequadamente (muito ou pouco), é necessário ajustar sua altura parafusando o parafuso conforme mostrado na última fig. Abaixo.



7. MANUTENÇÃO

7.1. ADVERTÊNCIAS GERAIS

Pessoal não autorizado não pode realizar trabalhos de manutenção.

- A manutenção regular, conforme descrito no manual, é essencial para uma operação correta e longa vida útil do trocador de pneus.

Se a manutenção não for realizada regularmente, a operação e a confiabilidade da máquina podem ser comprometidas, colocando em risco o operador e qualquer outra pessoa nas proximidades.

- Antes de realizar qualquer trabalho de manutenção, desconecte os suprimentos elétricos e pneumáticos. Além disso, é necessário quebrar o talão sem carga 3-4 vezes, a fim de deixar o ar em pressão sair do circuito.
- Peças defeituosas devem ser substituídas exclusivamente por pessoal especializado usando as peças do fabricante.

A remoção ou adulteração de dispositivos de segurança (limitação de pressão e válvulas reguladoras) é extremamente proibida.

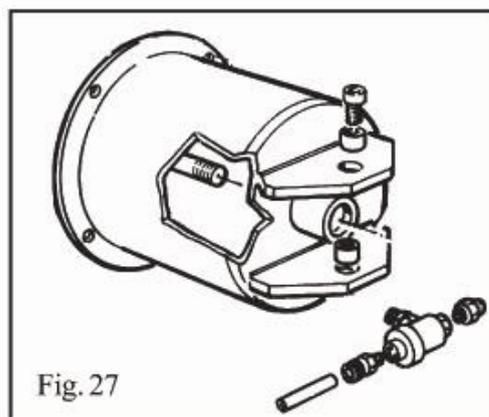
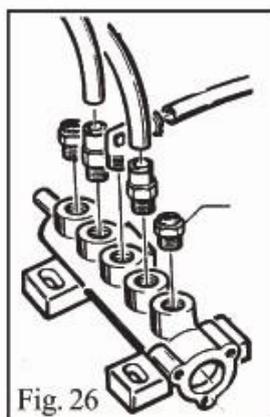
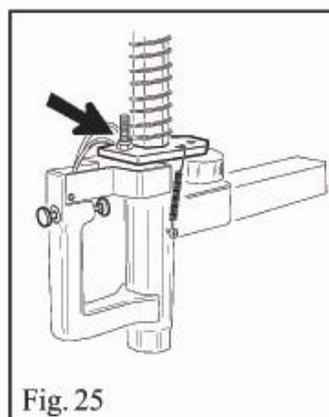
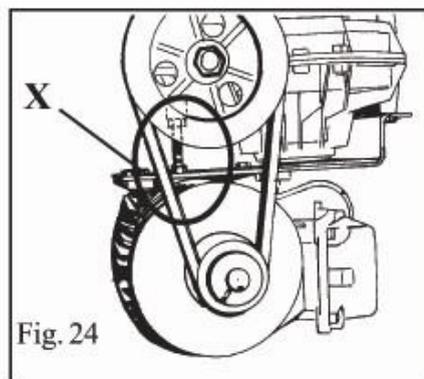
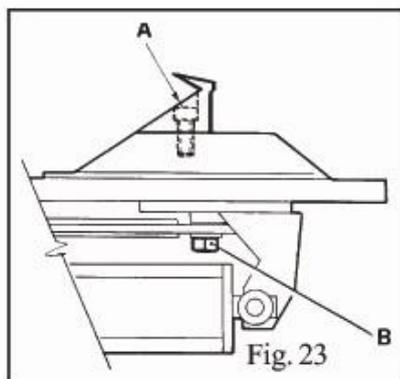
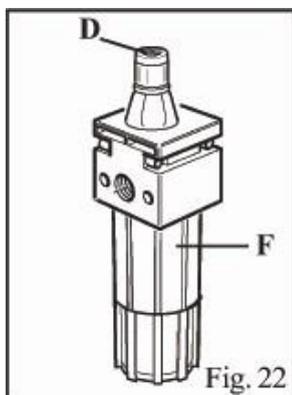
7.2. OPERAÇÕES DE MANUTENÇÃO

- Limpe a mesa giratória uma vez por semana com óleo diesel para evitar a formação de sujeira e engraxe as guias de deslizamento da braçadeira.
- Realize as seguintes operações pelo menos a cada 30 dias:
- Verifique o nível de óleo no tanque do lubrificador. Se necessário, encha-o desparafusando o reservatório F. Utilize apenas óleo de classe ISOHG de viscosidade ISO VG para circuito de ar comprimido. (Fig. 22)
- Verifique se uma gota de óleo é injetada no reservatório F muito 3-4 vezes o pedal U é pressionado para baixo. Se não, regule usando o parafuso D (fig. 22)
- Após os primeiros 20 dias de trabalho, reaperte os parafusos de aperto do grampo nas corredeiras do prato giratório (Fig. 23).
- Em caso de perda de energia, verifique se a correia de transmissão está apertada como segue.
- Remova o painel lateral esquerdo do trocador de pneus, desparafusando os quatro parafusos de fixação.
- Retire a correia de transmissão por meio do parafuso de ajuste especial X no suporte do motor (fig.24).
- Se necessário, para ajustar a placa de travamento do braço vertical, pois a ferramenta não trava ou não sobe do aro de 2mm necessário para o trabalho, ajuste as porcas conforme mostrado na Fig. 25.

Para limpar ou substituir o silenciador para grampos de abertura / fechamento, consulte a Fig 26 abaixo e proceda da seguinte forma:

1. Remova o painel lateral esquerdo do corpo da máquina, desparafusando os quatro parafusos de fixação.
2. Desparafusar o silenciador colocado no sistema de pedal, no pedal de abertura / fechamento da braçadeira.
3. Limpe com um jato de ar comprimido ou, se estiver danificado, substitua consultando o catálogo de peças de reposição.

Para limpar ou substituir o silenciador, consulte a Fig. 27 e proceda como mostrado nos pontos 1 e 3 anteriores.

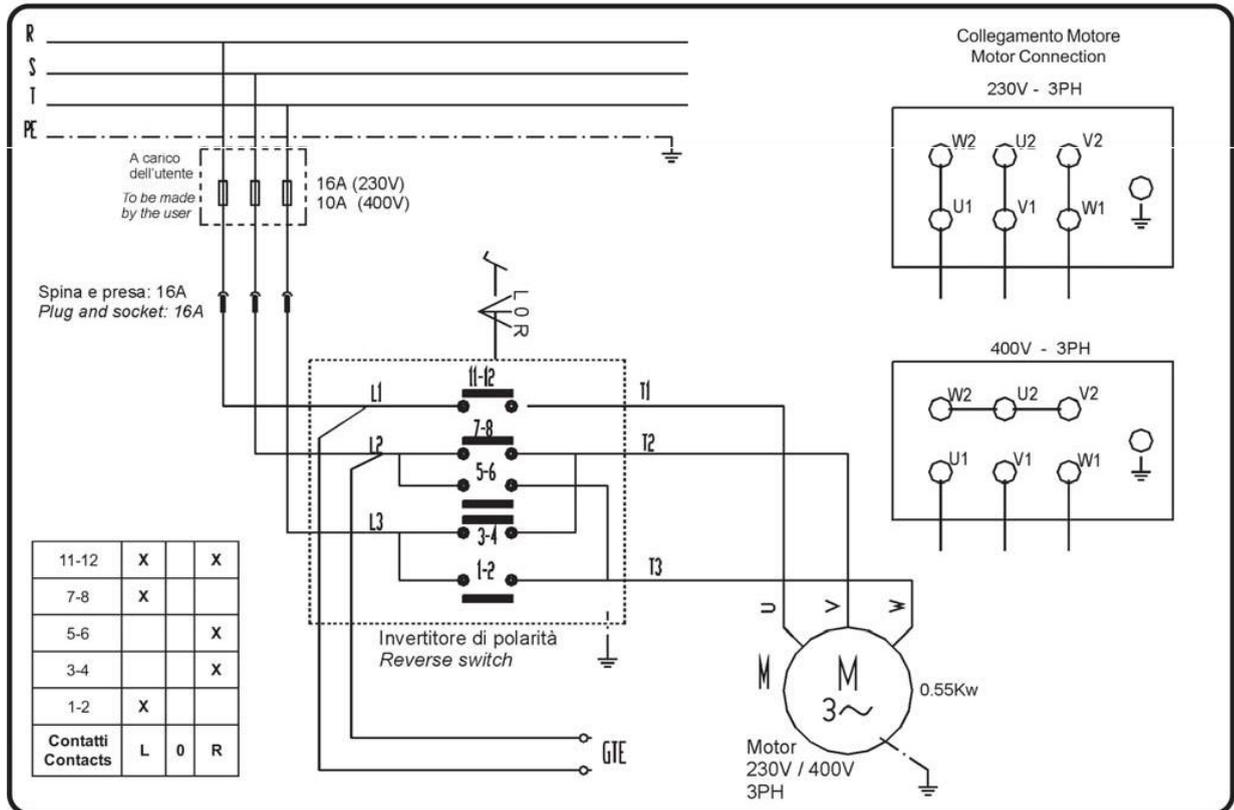


8. ERROS E SOLUÇÕES

ERROS	POSSIVEIS CAUSAS	SOLUÇÕES
Mesa giratória só gira em uma direção	Reversor esta quebrado	Trocar o reversor
Mesa giratória não funciona	Correia quebrada	Substituir
	Reversor quebrado	Trocar reversor
	Problema com motor	Checar se não há fio solto no motor.
		Trocar o motor
Mesa giratória travada	Correia solta	Ajustar a correia (Fig 24)
Grampos demoram para fechar ou abrir	Silenciador entupido	Limpar ou trocar o silenciador
Mesa giratória não trava a roda corretamente	Grampos desgastados	Substituir os grampos
	Cilindros com defeitos	Substituir os cilindros
A ferramenta toca o aro durante a remoção do pneu ou na montagem	O travamento da placa de bloqueio foi incorreto ou com defeito	Ajustar ou trocar a placa de bloqueio (fig 25)
	Parafuso da mesa esta solto	Apertar o parafuso
Bloqueio do pedal esta fora da posição de trabalho	Mola de retorno esta quebrada	Substituir a mola
Operação dificultada do destalonador	Silenciador entupido	Limpar ou trocar o silenciador
	A junta do destalonador pode estar gasta ou quebrada	Reparar as juntas ou trocá-las

9. DIAGRAMAS ELÉTRICO E PNEUMÁTICO

220V/380V – 1PH



10. TERMO DE GARANTIA

A TRUCK CENTER EQUIPAMENTOS AUTOMOTIVOS LTDA. garante a qualidade e o perfeito funcionamento dos equipamentos por ela fabricados, por um período de 12 (doze) meses, já inclusos nestes os 03 (três) meses de garantia legal, contados a partir da data da Nota Fiscal de compra do equipamento, obrigando-se a reparar ou substituir peças e componentes que, em serviço e uso normal, segundo as recomendações técnicas do manual de operações e treinamento, apresentarem DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, devidamente comprovadas através de análise conclusiva da TRUCK CENTER.

A responsabilidade da TRUCK CENTER é restrita ao tempo da presente garantia, que é intransferível, cessando automaticamente quando a máquina for cedida, revendida ou sub-locada, podendo, no entanto, ser estendida conforme avaliação e critério da TRUCK CENTER.

APLICAÇÃO DA GARANTIA

IMPORTANTE :

Para efeitos de GARANTIA, será considerada inclusive a condição mínima de que a loja/cliente tenha em seu quadro, um colaborador TREINADO e CERTIFICADO no CDP (Centro de Desenvolvimento Profissional) da Fabrica. Agenda prévia para treinamento através do fone: (41) 3643-1819 e ou via e-mail: treinamento@truckcenter.com.br

-Os eventuais custos e/ou encargos de transporte serão de responsabilidade do consumidor, sendo certo que a TRUCK CENTER não se responsabiliza pelos serviços prestados pelas transportadoras.

-Os defeitos de fabricação ou de material objeto desta garantia não constituirão, em nenhuma hipótese, motivo para rescisão de contratos de compra e venda ou para indenização de qualquer natureza.

-A TRUCK CENTER reserva-se o direito de, sem aviso prévio, introduzir modificações e aperfeiçoamentos de qualquer natureza em seus produtos, sem incorrer, em nenhuma hipótese, na obrigação de efetuar essas mesmas modificações nos produtos já vendidos.

PERDA DA GARANTIA

Cessarão os efeitos da garantia ao fim do prazo estabelecido ou quando forem constatadas quaisquer das seguintes causas:

-Defeitos ocasionados por transporte inadequado do equipamento;

-Mau uso do equipamento, contrariando as instruções técnicas do manual, ou por pessoas não habilitadas pela TRUCK CENTER;

-Abusos, sobrecargas, acidentes, consertos ou desmontagem dos componentes por pessoas não autorizadas ou uso indevido (batidas, fogo, queda, influência de temperaturas anormais, utilização de agentes químicos e corrosivos, imersão em água etc.) em desacordo com as instruções de uso;

- Defeitos ocasionados por causas externas ao produto, que estejam interferindo em seu correto funcionamento tais como: conexão à tensão elétrica inadequada, sobrecarga de tensão ou flutuação de energia elétrica, descargas elétricas, entre outras;
- Contaminação dos circuitos hidráulicos/pneumático por impurezas ou fluidos não recomendados (*equipamentos que usam esses sistemas*);
- Manutenção preventiva/corretiva inadequada;
- Alteração do equipamento, modificações introduzidas que afetam o funcionamento, estabilidade e segurança do equipamento ou uso de peças não fornecidas pela TRUCK CENTER;

ÍTENS EXCLUÍDOS DA GARANTIA

Estão excluídas da garantia eventuais despesas relativas à manutenção rotineira, como: transporte, reboque, lubrificação, regulagens, calibração, aferição e peças de desgaste natural, conforme manuais dos equipamentos.

COMO PROCEDER

Para fazer uso da garantia contatar diretamente a TRUCK CENTER. Solicitamos guardar sua Nota Fiscal de Compra para ser apresentada como comprovação do período de garantia.

TRUCK CENTER EQUIPAMENTOS AUTOMOTIVOS LTDA.

CNPJ: 80.513.021/0001-40

Rua Luiz Franceschi, 1345, Bairro Thomaz Coelho, CEP 83707-072 Araucária – PR

Fone/Fax: 41 3643-1819 / Fone/Fax Internacional: +55 41 3643-1819

E-mail: fabiano.silva@truckcenter.com.br / site: www.truckcenter.com.br